Journal of Huaqiao University (Natural Science)

文章编号: 1000-5013(2012)05-0506-03

采用工业以太网的直流电机控制系统

洪雪梅,郑力新

(华侨大学 信息科学与工程学院,福建 厦门 361021)

摘要: 在原有直流电机控制实验系统的基础上,采用泓格 I-8837 嵌入式控制器将工业以太网由信息层延伸到控制层和设备层,完成 PC 机和现场控制设备间的通信.借助以太网实现对直流电机的启动、调速和停止的远程监控,同时应用扩充临界比例法对比例-积分-微分(PID)参数进行工程整定.测试结果表明:系统具有准确、稳定和运行可靠的特点,符合网络实验室的要求.

关键词: 直流电机;以太网;嵌入式控制器;远程监控; PID 参数

中图分类号: TP 393.11

文献标志码: A

现场总线也称现场网络,它使自控设备与系统步入了信息网络的行列,为其应用开拓了更为广阔的领域.然而,现场总线这类专用实时通信网络存在着成本高、速度低和支持应用有限等不足,再加上总线通信协议的多样性,使得不同总线产品之间不能互连、互用和互操作,极大地限制了现场总线工业网络的进一步发展[1].传统的控制系统在信息层大都采用以太网,而在控制层和设备层则采用不同的现场总线或其他专用网络[2].本文在原有直流电机控制实验系统的基础上,通过工业以太网来实现 PC 机和现场控制设备间的通信.

1 直流电机控制原理分析

直流电机的控制是一种过程控制,一般采用 PID 参数进行自整定. PID 控制器把收集到的数据和参考值进行比较后,用于计算新的输入值,让系统的数据达到或者保持在参考值. 与其他简单的控制运算不同,PID 控制器可以根据测量值和设定值的差值来调整控制器输出值,使得系统更加准确,更加稳定[3]. 图 1 为直流电机控制原理框图.

由直流电机稳态时电枢回路的基尔霍夫电压定律(KVL)方程可得

$$n = (U_{\rm d} - I_{\rm d}R_{\rm d})/C_{\rm e} \mathcal{O}n.$$

式中: U_a 为加在直流电机两端的电压; C_e 为跟电机自身有关的常数; \emptyset 为电机的励磁强度; I_a 为电枢电

图 1 直流电机控制原理图

Fig. 1 Diagram of DC motor control

流; R_a 为电枢电阻. 由此可知,改变加在电机电枢两端的电压即可调节电机的转速^[4]. 为了更好地驱动直流电机,采用一种三相全控整流桥的可控硅整流装置,对 PID 计算出的控制电压进行功率放大. 该装置的输出电压 $U_0 = 2.34 \ U_2 \cos \theta$. 其中, U_2 为三相电中每相电压的有效值; θ 为导通角.

由于导通角受 PID 输出电压 U_c 控制,且它们之间成反比关系,即 U_c 越大, θ 越小.因此,在忽略非线性的情况下,可控硅整流的输出电压可近似为 $U_o = kU_c$.其中,k 为一常数.

2 硬件设计

图 2 为系统硬件原理图. 选用台湾泓格科技公司生产的 I-8837 嵌入式控制器作为控制器,利用其

收稿日期: 2011-10-07

通信作者: 洪雪梅(1974-),女,实验师,主要从事智能控制技术和生物信息学的研究. E-mail:hxmei@hqu. edu. cn.

基金项目: 教育部科研重点项目(207145);福建省教育厅高等学校第二批网络课程研制项目(2004 年度)

自带的扩展插槽和串口、以太网、CAN bus 和 FRnet 等多种总线进行功能扩充. I-8837 嵌入式控制器拥有可编程特性,可以利用它来做前端智能数据采集、运行控制程序、向直流电机发出控制电压;同时,可以向上位机传送直流电机的运行数据来反映直流电机的运行情况,通过连接运行 IS-aGRAF 软件的主机来实现整体监控.

I-8017H 模块作为系统的模拟量输入模块,反映直流电机转速的电压输入到控制器 I-8837. 通过模拟量输出模块 I-8024 将 PID 运算的控制电压输出到可控硅装置,以控制加在电机电枢上的电压.

可控硅整流装置采用三向桥式整流技术,对 D/A 的输出电压进行功率放大,它将输出一个控制电压(U_d)加在电机电枢上.这个输出电压是受模块 I-8024 的输出电压(U_o)

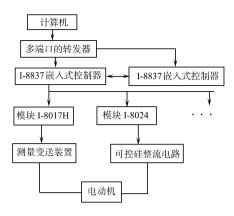


图 2 直流电机控制系统硬件原理图 Fig. 2 Diagram of the hardware of DC motor control system

(即 PID 的输出)控制的,可近似为 $U_d = kU_o$, k 为一比例常数. 直流电机的转速测量采用测量变送装置, 并将电机的转速转化为电压,由模块 I-8017H 输入到控制器,反馈系数 k=0.005 713 3.

3 软件设计

3.1 主程序设计

I-8837 是以 ISaGRAF 为控制软件核心的嵌入式控制器. ISaGRAF 由两大部分组成:在 PIE 等实时现场设备或 I/O 卡件上运行的核心软件和在以太网上运行的工作站软件平台. ISaGRAF 生成独立于硬件的可执行代码,从工作站平台下装到现场设备后实现对过程设备的监测、控制和管理.

考虑直流电机控制系统的特点,采用阶梯图 LD 语言和结构化文字 ST 两种语言进行混合编程. 其中: Speeds 程序用 LD 语言编程,用于计算电动机的实际转速; Main 程序用 LD 语言编程,用于电动机控制主程序; Pid_out 程序用 LD 语言编程,用于对误差 E(k)进行 PID 运算,计算控制电压; Showturn 程序用 LD 语言编程,让人机界面上显示电动机转动的程序; End 程序用 ST 语言编程,用于结束程序并进行相关变量复位.

3.2 人机界面的设计

为了实现真正意义上的远程监控,系统还需要构建一个简洁、直观的人机界面. 利用 ISAGRAF 的

注视点工具来编辑该界面. ISaGRAF 注视点工具允许用户定义监视列表,在调试时以示意图或列表形式显示,图形项必须与 ISaGRA 项目的变量相链接,图形总是"在线"定义和演示. 要强制变量的值,用鼠标在图形或列表中双击相应项,或选择它后按 ENTER 键. 在程序运行时可单击 Debugger 窗口的 tools 菜单下的 spotlight 选项进入界面编辑窗口来编辑人机界面,如图 3 所示.

4 系统调试及 PID 参数的整定

利用 I-8837 控制器可以轻松地将各种具备 RS-232/485/422 接口的设备接入以太网,方便对控制器进行远程设置及装载各种程序. 但在实现

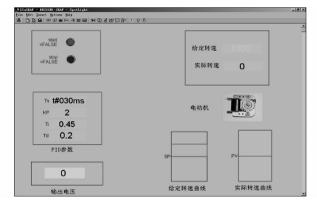


图 3 直流电机控制系统的人机界面 Fig. 3 Human-machine interaction of DC motor control system

这些功能之前需要对控制器的 IP 地址, Mask 和 gateway 进行设定,这关系到整个系统的正常运行.设置的关键是要完成以下 3 个步骤:(1) 运行 ISAGRAF/800/Driver/7188x. exe;(2) 用 RS232 将电脑和 I-8837 控制器的 COM1 端口相连;(3) 先关闭控制器电源,用导线将 I-8837 控制器的 INIT 和 INIT-

COM 短接,再开启电源.

输入 SEPIP 192.168.201.52 来设定 IP 地址,要特别注意该地址的前 3 位数据必须与计算机的一致,否则 I-8837 无法正常通信. 同理,输入 SETMASK 255.255.255.255 设置控制器的 MASK;输入 SETGATEWAY 192.168.0.1 设置控制器的 gateway.

用比例调节器取代 PID 调节器,其他保持不变,构建直流电机控制系统闭环调速.系统运行时在界面中逐渐增大 K_p 直到电机转速开始发生震荡,此时 K_p 即是 $K_s(K_s=26)$. 同时,借用数字示波器测得震荡周期 $T_s=1.2$ s.

控制度是定义数字调节器和模拟调节器所对应过度过程误差的积分之比. 在这里, 控制度选择为 1. 2, 此时 T/T_s = 0. 043, K_p/K_s = 0. 47, T_i/T_s = 0. 47, T_d/T_s = 0. 16. 经计算, T = 50 ms, K_p = 12, T_i = 0. 56, T_d = 0. 192.

将系统由比例控制改为 PID 控制,PID 参数设置如上所计算出来的值,再进行闭环实验,并根据 PID 参数对控制系统性能(稳定性、准确性、快速性等)的影响对计算出来的各参数进行微调. 经过反复实验与调整,PID 各理想参数整定为 $K_0=2$, $T_i=0$. 45, $T_d=0$. 2, T=30 ms.

5 结束语

在原有直流电机控制实验系统的基础上,应用工业以太网对该实验系统进行改进,实现真正意义上的远程监控和转速的 PID 控制. 经过反复测试,系统运行可靠,有利于提高网络的实验教学.

参考文献:

- [1] 王荣莉,雷斌.工业以太网技术的现状与发展[J].自动化博览,2004(4):63-65.
- [2] 冉全,肖德宝,赵振华.工业以太网的系统设计方案研究[J].武汉理工大学学报:信息管理与工程版,2003,25(2):8-11.
- [3] 何克忠,李伟. 计算机控制系统[M]. 北京:清华大学出版社,1998:4.
- [4] 陈伯时. 电力拖动自动控制系统[M]. 北京: 机械工业出版社, 2003:7.

Study on the Control Systems of DC Motor Based on Industrial Ethernet

HONG Xue-mei, ZHENG li-xin

(College of Information Science and Engineering, Huaqiao University, Xiamen 361021, China)

Abstract: Based on the control experiment of DC motor, the application of industrial ethernet is expanded from information layer to control layer and equipment layer by using ICP DAS I-8837 embedded controller, and then the communication between PC and the on-site control equipment is achieved. With the ethernet, the operating conditions of DC motor for the start, the speed control and the stop can be remote monitored, and then the PID parameters can be adjusted by applying the extended critical ratio method. The test results show that the proposed system has exact, stable and reliable characteristics, in line with the requirement of network laboratory.

Keywords: DC motor; ethernet; embedded controller; remote monitor; PID parameter

(责任编辑:钱筠 英文审校:吴逢铁)