Vol. 20 No. 1

Ian. 1999

用 PEG/(NH₄) 2SO₄ 两水相从 全缪液萃取糖化酶^{*}

李夏兰 王丽娜

(华侨大学化工学院, 泉州 362011)

摘要 $PEG(\ \mathbb{R}Z = \mathbb{P})$ 600/ $(NH_4)_2SO_4$ 两水相系统,能有效地从全缪液直接萃取糖化酶. 在研究 $PEG/(\ NH_4)_2SO_4$ 相图的基础上,探讨了影响糖化酶萃取效果的因素,确定了萃取糖化酶的最佳工艺条件.

关键词 糖化酶,全缪液,双水相,萃取

分类号 () 556.03

目前糖化酶工业产品大多数采用硫酸铵盐析法. 该法只能得到包含菌体、盐类、杂蛋白及其他固形物的粗酶液. 这种酶不能满足食品级酶的质量要求. 本文在从粗酶液萃取糖化酶研究 11 的基础上,报道了用 $PEG/(NH_4)_2SO_4$ 两水相系统从未经过滤的全缪液直接萃取糖化酶的研究结果.

1 材料和方法

1.1 材料

PEG, 上海市化学试剂一厂出品; 糖化酶全缪液 $(10\ 000\ u \cdot mL^{-1})$, 福建泉州达强酶制剂厂提供. 其它试剂为市售. 纯度均为化学纯.

1.2 实验方法

(1) 糖化酶活性的测定,参照碘量法改良. (2) 总蛋白的测定采用 Folin-酚法,以结晶牛血清蛋白为标准品. (3) 两水相相图的制作 $^{\mathfrak{o}_1}$. (4) 两水相系统萃取糖化酶全缪液实验: 实验过程均采用重量法配制溶液. 相中所有成分的浓度均以质量分数计算. 按相系统的组成将 PEG, $(\mathrm{NH}_4)_2\mathrm{SO}_4$,蒸馏水加入离心试管中,加入 1 mL 全缪液,最后用水调节使系统的总量为 10. 00 g. 混合物在旋涡混合器上混合 2 min,1 000 r·min · 1 离心 10 min,静置片刻,读出上下相体积,测上下相糖化酶活性及总蛋白含量. 有关计算公式为糖化酶分配系数 $K_{\mathfrak{o}}$ · 上相酶活 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人。 由酶活 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人。 是一,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相比 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相比 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相比 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相比 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,相称积 $C_{\mathfrak{o}}$ · 人,

2 结果和讨论

2.1 两水相相图的绘图

7 种平均分子量 PEG 和(NH4) 2SO4 组成的两水相系统, 其相图见图 1. 图中 w PEG 为 PEG 的质量分数, w 硫酸铵为(NH4) 2SO4 的质量分数. 由图可见, PEG 的平均分子量不同, 相图中双节线位置与形状也不同. PEG 的分子量愈大, 双节线愈趋向原点且愈不对称, 成相的临界浓度愈低. 同时, 实验观察到 PEG 分子量愈大, 系统的粘度增大, 相分离时间延长.

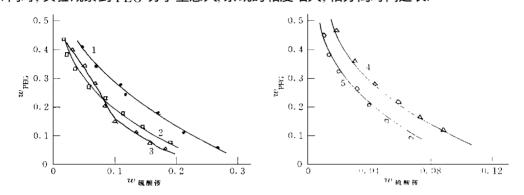


图 1 PEG/(NH₄)₂SO₄ 体系相图 1. PEG 400; 2. PEG600; 3. PEG1 000; 4. PEG2 000; 5. PEG6 000

2.2 两水相体系的确定

2. 2. 1 PEG 平均分子量的确定 根据相图, 选择 PEG 400, 600, 1 000, 1 540, 2 000 进行实验. 在 PEG 的质量分数(w_{PEG})为 0. 26, (NH₄) 2SO₄ 的质量分数($w_{\text{硫酸铵}}$)为 0. 16, pH 为 4. 4,

NaCl 的质量分数(w_{NaCl})为 0. 10, 全缪液为 1 mL 时进行实验, 结果见表 1(n 为分子量). 从表可知, PEG 400, PEG 600 其 K_{e} > 1, 即 PEG 平均分子量愈小, 糖化酶趋向于上相分配. PEG 1 000, PEG 1 540 其 K_{e} < 1, 即 PEG 平均分子量增大, 糖化酶趋向于 下相分配. 对此结果, 现根据 Albertsson 等人提出

X 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
$\eta_{_{\mathrm{PEG}}}$	K_{e}	K_{p}	η /(%)	
400	7.47	91.2	6.08	
600	20.08	89.9	3.65	
1 000	0.34	53.6	7.50	
1 540	0.28	67.2	10. 7	

C 亚均分子量对分配亚衡的影响

的理论进行解释 $^{\Omega}$. Albertsson 根据热力学推导认为,当不考虑酶或蛋白质电性时,分配系数 $K \circ$ 为

$$K_0 = C_1 - C_b = e\lambda^{M-RT}, \qquad (1)$$

式中M 为酶或蛋白质等分子的分子量, λ 为酶或蛋白质等分子与相组分相互作用的参数. λ 取决于相的理化性质和被分配溶质的表面性质, 即

$$\lambda = - (Y_{Pt} - Y_{Pb}), \qquad (2)$$

式中 $Y_{\rm Ph}$, $Y_{\rm Ph}$ 表示溶质在上、下相的表面张力. 当考虑酶或蛋白质电性时, 分配系数 $K_{\rm e}$ 为

$$\ln K_{e} = \ln K_{0} + Z_{i}F/RT(U_{2} - U_{1}), \qquad (3)$$

式中 $(U_{2}-U_{1})$ 为下相与上相的电位差, Z_{1} 为生物大分子的离子价.

从以上公式可知, K_0 与 λ , M_1 , $(U_2 - U_1)$, Z_1 有关. 因此当 PEG 分子量增大时, 单位质量 PEG 其羟基数目减少, 疏水性增加, 则糖化酶性上相的 外增大. 根据公式 $(Z_1)^T$, $\lambda < 0$, 在其他条

件固定不变时 K < 0. 即糖化酶随着 PEG 平均分子量的增大, 糖化酶趋向下相分配. 考虑到相分离时间. 确定 PEG 600 为研究对象.

2. 2. 2 PEG 600 质量分数的确定 PEG 和(NH₄) ${}_2$ SO₄ 质量分数浓度的确定,必须综合考虑几个方面. (1) PEG 和(NH₄) ${}_2$ SO₄ 的质量分数必须在相图中双节线的上方,因为只有在双节线的上方才能形成双水相. (2) 考虑成相的难易. 靠近临界点的系统,两相形成较难,但远离临界点系统,由于高聚物的质量分数增大,粘度大,两相分离的时间长. 因此 PEG 和(NH₄) ${}_2$ SO₄ 的质量分数应适中,使相分离时间尽可能短. 相分离时间直接影响分离的效果,同时也是分相设备设计和选择的重要因素. (3) 必须考虑 K_{ϵ} , K_{ϵ} , η 的情况. 在 K_{ϵ} , η 尽可能大的前提下, K_{ϵ} 尽可能小. 这样糖化酶大多分配至上相而杂蛋白分配至下相. (4) 必须使糖化酶分配至上相而菌体分配至下相. 以便液固离心分离.

在 $(NH_4)_2SO_4$ 的质量分数为 0. 16, NaCl 的质量分数为 0, pH 为 4. 4 时, 全缪液 1 mL 时进行实验. 结果如图 2 所示.

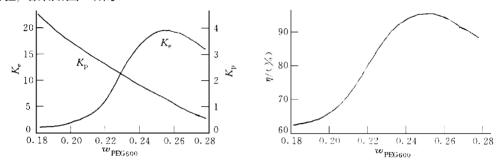


图 2 PEG 600 的质量分数与 $K_{\rm e}, K_{\rm p}, \eta$ 的关系

从图可知, 在实验条件下, 随着 PEG 600 的质量分数的增大, K_e 在 PEG 600 的质量分数为 0. 26 有最大值, 此时 η 较高而 K_P 值较小. 当 $(NH_4)_2SO_4$ 的质量分数固定时, PEG 600 的质量分数较低, 接近于临界点, 不易形成两水相; 随着 PEG 600 的质量分数增大, 易形成两水相; 当达到一定的质量分数时, PEG 的空间位阻占主导地位, 糖化酶排斥至下相, K_e 下降, 但相比 R 增大, R_e 仍有 94. 1%.

2. 2. 3 $(NH_4)_{2}SO_4$ 质量分数的确定 在 PEG600 的质量分数为 0. 26, N_aCl 的质量分数为 0, pH 为 4. 4, 全缪液 1 mL 时进行实验, 结果如图 3. 从图可知, 当 PEG600 的质量分数固定时,

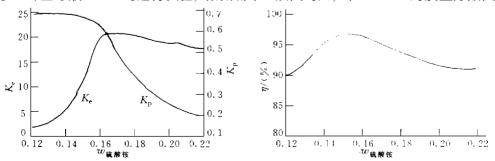


图 3 $(NH_4)_2SO_4$ 的质量分数与 K_e, K_p, η 的关系

(NH4) 28042的质量分数对别的影响不太, 主要影响 Kulo Kahi 但关键在于(INH4) 2804的质量分数://

小于 0.17, 菌细胞分配于下相, 而(NH_4) $2SO_4$ 的质量分数大于 0.17, 菌体细胞分配于双水相两界面及上相. 因此, 确定(NH_4) $2SO_4$ 的质量分数为 0.16 为佳. (NH_4) $2SO_4$ 的质量分数不同, 上下相电位差($U_2 - U_1$) 不同, 由公式(3) 可知, K_e 必定不同. 另一方面, (NH_4) $2SO_4$ 的质量分数 愈高. 会破坏糖化酶表面的水化层. 则糖化酶发生盐析, 且 K_e 下降.

2.3 影响糖化酶萃取的因素

2. 3. 1 pH 的影响 在 PEG 的质量分数为 0. 26, (NH4) 2SO4 的质量分数为 0. 16, NaCl 的质量分数为 0, 全缪液为 1 mL 进行实验. 结果见图 4. 从图可知, 当 pH=5. 0 时, K_e 最大, K_p 最小, N 最大. 因此 pH=5. 0 最有利于萃取. 因为 pH 影响了糖化酶离解基团的离解, 同时也影响

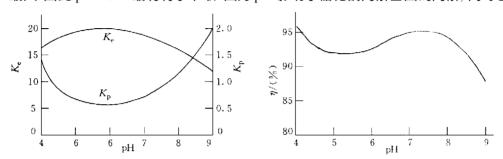


图 4 pH 与 K e, K p, η 关系

了(NH_4) $2SO_4$ 的离解. 即影响了公式(3) 中的 Z_i 及($U_2 - U_1$) . 另外, pH 影响了糖化酶的稳定性, pH 偏高或偏低, 糖化酶易失活从而影响 K_e .

2. 3. 2 N_aCl 质量分数的影响 在 PEG 600 的质量分数为 0. 26, (NH₄) ${}_{2}$ SO₄ 的质量分数为 0. 16, 全缪液为 1 mL, pH 为 4. 4 时进行实验, 结果见图 5. 由图可知, 在 N_aCl 的质量分数较低时, N_aCl 的加入量对 $K_{\rm P}$, η 的影响较小, 主要是影响 $K_{\rm e}$. 当 N_aCl 加入量(质量分数) 为 0. 006 时, $K_{\rm e}$ 较大, 同时在实验中观察到此时两相分离时间最短 3. 2 min. 因此, 选择 N_aCl 质量分数

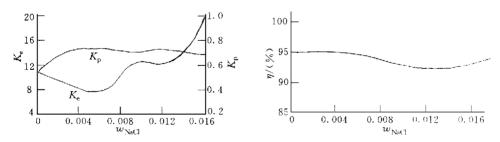


图 5 NaCl 的质量分数与 K_e, K_B, η 关系

为 0.006 的加入量为最佳. N aCl 的加入量与 $(NH_4)_2SO_4$ 的质量分数变化对 K_e 的影响其本质是一致的, 即改变了公式(3) 中的 $(U_{2-}U_1)$, 从而影响 K_e .

2. 3. 3 全%液体积的影响 在 PEG600 的质量分数为 0. 26, $(NH_4)_2SO_4$ 的质量分数为 0. 16, pH 为 4. 4, NaCl 加入量(质量分数) 为 0 时进行实验, 结果见图 6. 双水相萃取时, 单位质量相系统中全缪液的加入量(V)是一个重要的参数, 从经济上考虑希望加入量多一些. 从 Albertsson 理论可知, 全缪液的体积并不影响 K_e ,但从图 6 可见全缪液的体积(V) 超过 1. 5 mL 时, K_e , η 都下降. 因此从萃取时的成本核算考虑、确定全缪液体积最佳值为 1.15 mL reserved. http://

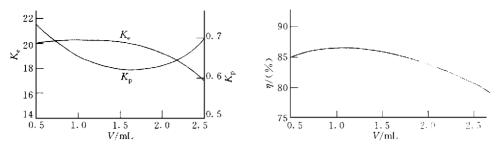


图 6 全缪液体积与 $K \in K$ η , η 关系

用 PEG/(NH4)2SO4 两水相萃取糖化酶全缪液

根据本实验确定的最佳操作条件(PEG600 的质量分数为 0. 26, (N H4) 2SO4 的质量分数为 0. 16, pH 为 4. 4, NaCl 的质量分数为 0. 006, 全缪液体积 为 1.5 mL), 进行 3 批实验, 结果如表 2 所示. 从表中可 看出,在本实验确定最佳条件下, K e 为 18.45 ~ 20.08, 糖化酶回收率为 96% 以上, 分相时间为 3.2 ~ 3.9 min; 同时, 糖化酶主要分配于上相, 而菌体等固形物分配于下 相.

表 2 萃取全缪液的结果				
批号	К е	K_{p}	η/ (%)	
1	19. 17	2. 57	97.0	
2	20. 08	2. 87	96.4	
3	18. 45	2. 43	97.6	

结论 3

本实验采用 PEG 600/(NH4)2SO4 双水相系统纯化糖化酶是可行的. 它具有糖化酶回收率 高,操作安全方便,系统价格低廉,能直接运用于全缪液等优点,同时,它也为两水相萃取糖化 酶等生化大分子物质提供理论基础.

考 文 献

- 李夏兰,王丽娜. 用 PEG/(NH4)₂SO₄ 两水相萃取糖化酶粗酶液. 华侨大学学报(自然科学版), 1996, 17 $(4):407 \sim 410$
- Albertsson P A. Partition of cell particles and macromolecules (2nd). New York: Wiley, 1971. 58 ~ 71

Extracting Glucoamylase from Fermentation Broth by Aqueous

Polyethylene Glycol/Ammonium Sulfate Biphase System

Li Xialan Wang Lina

(College of Chem. Eng., Huaqiao Univ., 362011, Quanzhou)

Abstract Glucoamylase can be effectively extracted from fermentation broth by aqueous polyethylene glycol/ ammonium sulfate biphase system. Based on phase diagram of polyethylene glycol/ammonium sulfate, the authors inquire into factors influencing the effect of glucoamylase extraction; and determine its optimal techno logical conditions.

 $\textbf{Keywords}^{94} \\ \textbf{glillo2mylae}, \\ \textbf{afermedianion}^{1} \\ \textbf{biotra,} \\ \textbf{aflectionion}^{28} \\ \textbf{biotraethouse}. \\ \textbf{All rights reserved}. \\ \\ \textbf{aflectionion}^{28} \\ \textbf{aflection}^{28} \\ \textbf{aflection}^{28}$